

## CECHY AGREGATU

Obudowa wykonana z blachy stalowej, powlekanej warstwą antykorozyjną AL. Zn. Możliwość wykonania obudowy i zbiornika z blachy aluminiowej.	Rama spawana ze zintegrowanym zbiornikiem paliwa, wraz ze strefami retencyjnymi, chroniącymi środowisko zewnętrzne przed wyciekami płynów technicznych.
Ograniczona do minimum liczba śrub zewnętrznych.	Dostępne większe pojemności zbiorników paliwowych.
Skrzynka elektryczna z okienkiem podglądu parametrów, wyświetlanych na sterowniku, chroniona obudową agregatu.	Możliwość wykonania zbiornika niezintegrowanego z ramą – zwiększona ochrona przed wyciekami paliwa.
Podejście przyłącza kablowego zabezpieczone przepustem gumowym.	Chroniony klucz wlew paliwa umieszczony na zewnątrz obudowy.
Możliwość umieszczenia gniazd na zewnątrz obudowy.	Niewidoczne miejsca zakotwienia agregatu, chronione pokrywami zewnętrznymi.
Łatwy dostęp serwisowy do głównych podzespołów.	Możliwość załadunku agregatu przy pomocy wózka widłowego oraz dźwigu z zawieszami.
Wysokiej sprawności maty wygłuszające, wykonane z materiałów atestowanych.	Układy wydechowe wyposażone w wysokiej jakości tłumiki spalin.



## DANE OGÓLNE

Oznaczenie agregatu	FDG 20 M3S	<b>Moc znamionowa P.R.P.:</b> Określa maksymalną dostępną moc zespołu przy zmiennym obciążeniu w pracy ciągłej. Dopuszczalne przeciążenie +10% maksymalnie przez 1 godzinę na każde 12 godzin pracy. Średni pobór mocy w ciągu 24 godzin nie powinien przekraczać 70% P.R.P.
Moc maksymalna E.S.P. [kVA] / [kW]	22,0 / 17,6	<b>Moc maksymalna E.S.P.:</b> Określa maksymalną dostępną moc agregatu, przy ograniczeniu pracy do 200 godzin rocznie. Średni pobór mocy w ciągu 24h nie powinien przekraczać 70% E.S.P. Brak możliwości przeciążenia.
Moc znamionowa P.R.P. [kVA] / [kW]	20,0 / 16,0	
Prąd znamionowy P.R.P [A]	28,9	<b>Zastrzeżenia:</b> Parametry znamionowe określone dla standardowych warunków zewnętrznych, zgodnie z normą ISO 8528-1:2005.
Częstotliwość [Hz]	50	
Napięcie [V]	400	
Emisja spalin	stage IIIa	
Rodzaj paliwa	Diesel (EN 590)	<b>Dyrektywy i normy:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Dyrektywa Maszynowa 2006/42/WE</li> <li>• Dyrektywa Niskonapięciowa 2006/95/WE</li> <li>• Kompatybilność Elektromagnetyczna 2004/108/WE</li> <li>• Dyrektywa Hałasowa 2000/14/WE</li> <li>• Dyrektywa Spalinowa 97/68/WE</li> <li>• ISO 8528-1/2005, PN-ISO 8528-5/2005</li> <li>• PN-EN 12601</li> <li>• PN-EN 60204-1</li> </ul>
Zużycie paliwa dla obciążenia 50% [l/h]	3,5	
75% [l/h]	4,7	
100% [l/h]	6,3	
110% [l/h]	7,1	
Pojemność stand. zbiornika paliwa [l]	140	
Czas pracy bez tankowania dla obciążenia 100% [h]	22,2	
Instalacja sterowania silnika[V]	12	
Waga agregatu bez paliwa [kg]	730	
Wymiary D x S x W [mm]	1954 x 1006 x 1435	
Gwarantowana moc akustyczna L <sub>wa</sub> [dBA]	92	
Ciśnienie akustyczne z 7m L <sub>pa</sub> [dBA]	62,5 ± 2	

## STEROWNIK STANDARD

Typ sterownika: AMF 25
Intuicyjny interfejs graficzny
Zegar czasu rzeczywistego z akumulatorem
Kontrola zasilania sieciowego, automatyczny start generatora
Dziennik zdarzeń: do 119 pozycji
Pomiar wartości prądu w 3 fazach
Pomiar wartości napięcia sieci i generatora
Pomiar mocy czynnej, biernej i pozornej
Licznik energii czynnej i biernej generatora
Licznik czasu pracy
Pomiar napięcia akumulatora
Pomiar poziomu paliwa
Ochrona generatora (częstotliwość, napięcie, asymetria, przeciążenie)
Obsługa silników z protokołem CAN wg. standardu J1939
Komunikacja RS 485 Modbus oraz RS232 (wymagany moduł IL-NT RS232-485)
Obsługa zdalna przez GPRS (wymagany moduł IL-NT GPRS)
Obsługa zdalna przez Internet (wymagany moduł IB-Lite)
Darmowy system IntelliMonitor do podglądu parametrów agregatów
Darmowa aplikacja WebSupervisor dla Android lub iOS do podglądu floty agregatów
Wysyłanie powiadomień o błędach poprzez SMS lub e-mail (wymagany moduł IL-NT GPRS lub IB-Lite)



## SILNIK

Producent silnika	Mitsubishi
Typ silnika	S4Q2-Z361SD
Kraj produkcji	Japonia
Moc silnika netto [kW]	19,6
Emisja spalin*	stage IIIa
Obrotы [obr/min]	1500
Regulacja obrotów	mechaniczna
Klasa wykonania**	G2
Pojemność silnika [l]	2,5
Liczba cylindrów	4
Układ paliwowy	
Instalacja [V]	12
Płyn chłodzący	Anti Freeze
Pojemność cieczy chłodzącej [l]	4,0
Olej silnikowy	Shell Rimula R4L
Pojemność miski olejowej [l]	6,5
Rodzaj paliwa	Diesel (EN 590)
Zużycie paliwa dla obciążenia 75% [l/h]	4,7
Zużycie paliwa dla obciążenia 100% [l/h]	6,3

\* Zgodnie z Dyrektywą 97/68/WE dotyczącą ograniczenia emisji zanieczyszczeń gazowych i pyłowych z silników spalinowych, montowanych w maszynach samojednych, nieporuszających się po drogach.

\*\* Zgodnie z normą PN-ISO 8528-5/1997

## PRĄDNICĄ

Producent prądnicy	Sincro*
Typ prądnicy	SK160MB
Kraj produkcji	Włochy
Moc prądnicy (40 °C, 1000m n.p.m.) [kVA]	20,0
Moc prądnicy (27 °C, 1000m n.p.m.) [kVA]	22,0
Sprawność prądnicy [%]	86,0
Stabilizacja napięcia	AVR analogowy
Poziom stabilizacji napięcia [%]	+/- 1
Ochrona	IP 23
Klasa izolacji	H
Odształcenia harmoniczne prądu THD [%]	<3,0
Reaktancja X <sub>d</sub> ' [%]	12,5

\* Możliwość zabudowy prądnicy firmy STAMFORD lub innej, wskazanej przez klienta. Dane znamionowe agregatu mogą w takim przypadku ulec zmianie.