

## CECHY AGREGATU

Obudowa wykonana z blachy stalowej, powlekanej warstwą antykorozyjną AL. Zn. Możliwość wykonania obudowy i zbiornika z blachy aluminiowej

Ograniczona do minimum liczba śrub zewnętrznych

Skrzynka elektryczna z okienkiem podglądu parametrów, wyświetlanych na sterowniku, chroniona obudową agregatu

Podejście przyłącza kablowego zabezpieczone przepustem gumowym

Możliwość umieszczenia gniazd na zewnątrz obudowy

Łatwy dostęp serwisowy do głównych podzespołów

Wysokiej sprawności maty wygłuszające, wykonane z materiałów atestowanych

Rama spawana ze zintegrowanym zbiornikiem paliwa, wraz ze strefami retencyjnymi, chroniącymi środowisko zewnętrzne przed wyciekami płynów technicznych

Dostępne większe pojemności zbiorników paliwowych

Możliwość wykonania zbiornika niezintegrowanego z ramą – zwiększona ochrona przed wyciekami paliwa

Chroniony kluczem wlew paliwa umieszczony za zewnątrz obudowy. Możliwość wykonania wlewu wewnątrz obudowy

Niewidoczne miejsca zakotwienia agregatu, chronione pokrywkami zewnętrznymi

Możliwość załadunku agregatu przy pomocy wózka widłowego oraz dźwigu z zawieszami

Układy wydechowe wyposażone w wysokiej jakości tłumiki spalin



## DANE OGÓLNE

Oznaczenie agregatu	FDG 750 DS
Moc maksymalna E.S.P. [kVA] / [kW]	825,0/660,0
Moc znamionowa P.R.P. [kVA] / [kW]	750,0/600,0
Prąd znamionowy P.R.P. [A]	1084,0
Częstotliwość [Hz]	50
Napięcie [V]	400
Emisja spalin	non-emission
Rodzaj paliwa	Diesel (EN 590)
Zużycie paliwa dla obciążenia 50% [l/h]	79,3
75% [l/h]	119,1
100% [l/h]	161,0
110% [l/h]	172,8
Pojemność stand. zbiornika paliwa [l]	900
Czas pracy bez tankowania dla obciążenia 100% [h]	5,6
Instalacja sterowania [V]	24
Waga agregatu bez paliwa [kg]	5930
Wymiary D x S x W [mm]	4800 x 1750 x 2631
Gwarantowana moc akustyczna $L_{wa}$ [dBA]	104
Ciężenie akustyczne $L_{pa}$ (dla 7m) [dBA]	72,1 ± 2

### Moc znamionowa P.R.P.:

Określa maksymalną dostępną moc zespołu przy zmiennym obciążeniu w pracy ciągłej. Średni pobór mocy w ciągu 24 godzin nie powinien przekraczać 70% P.R.P. Całkowity czas pobierania mocy w wysokości 100% P.R.P nie powinien przekraczać 500h rocznie. Dopuszczalne przeciążenie +10% maksymalnie przez 1 godzinę na każde 12 godzin pracy, jednak nie więcej niż 25 godzin rocznie.

### Moc maksymalna E.S.P.:

Określa maksymalną moc awaryjną, jaką może osiągnąć agregat w przypadku awarii zasilania podstawowego. Przeciążenie jest niedopuszczalne. Agregat powinien być dobrany tak, by średnie obciążenie nie przekraczało 70% E.S.P. Dopuszczalny sumaryczny czas pracy 200h rocznie, w tym do 25h pracy z mocą równą E.S.P.

### Zastrzeżenia:

Parametry znamionowe określone dla standardowych warunków zewnętrznych, zgodnie z normą ISO 8528-1:2005.

### Dyrektywy i normy:

- Dyrektywa Maszynowa 2006/42/WE
- Dyrektywa Niskonapięciowa 2006/95/WE
- Kompatybilność Elektromagnetyczna 2004/108/WE
- Dyrektywa Spalinowa 97/68/WE
- ISO 8528-1/2005, PN-ISO 8528-5/2005
- PN-EN 12601
- PN-EN 60204-1

## STEROWNIK STANDARD

Typ sterownika: AMF 25
Intuicyjny interfejs graficzny
Zegar czasu rzeczywistego z akumulatorem
Kontrola zasilania sieciowego, automatyczny start generatora
Dziennik zdarzeń: do 119 pozycji
Pomiar wartości prądu w 3 fazach
Pomiar wartości napięcia sieci i generatora
Pomiar mocy czynnej, biernej i pozornej
Licznik energii czynnej i biernej generatora
Licznik czasu pracy
Pomiar napięcia akumulatora
Pomiar poziomu paliwa
Ochrona generatora (częstotliwość, napięcie, asymetria, przeciążenie)
Obsługa silników z protokołem CAN wg. standardu J1939
Komunikacja RS 485 Modbus oraz RS232 (wymagany moduł IL-NT RS232-485)
Obsługa zdalna przez GPRS (wymagany moduł IL-NT GPRS)
Obsługa zdalna przez Internet (wymagany moduł IB-Lite)
Darmowy system IntelliMonitor do podglądu parametrów agregatów
Darmowa aplikacja WebSupervisor dla Android lub iOS do podglądu floty agregatów
Wysyłanie powiadomień o błędach poprzez SMS lub e-mail (wymagany moduł IL-NT GPRS lub IB-Lite)



## SILNIK

Producent silnika	Doosan
Typ silnika	DP222LC
Kraj produkcji	Korea Płd.
Moc silnika netto [kW]	633,0
Emisja spalin*	non-emission
Obroty [obr/min]	1500
Regulacja obrotów	elektroniczna
Klasa wykonania**	G2
Pojemność silnika [l]	21,9
Liczba cylindrów	12
Układ paliwowy	
Instalacja [V]	24
Płyn chłodzący	Shell Anti Freeze
Pojemność cieczy chłodzącej [l]	114,0
Olej silnikowy	Shell Rimula R4L
Pojemność miski olejowej [l]	40,0
Rodzaj paliwa	Diesel (EN 590)
Zużycie paliwa dla obciążenia 75% [l/h]	119,1
Zużycie paliwa dla obciążenia 100% [l/h]	161,0

\* Zgodnie z Dyrektywą 97/68/WE dotyczącą ograniczenia emisji zanieczyszczeń gazowych i pyłowych z silników spalinowych, montowanych w maszynach samojezdnych, nieporuszających się po drogach.

\*\* Zgodnie z normą PN-ISO 8528-5/1997

## PRĄDNICĄ

Producent prądnicy	Sincro*
Typ prądnicy	SK355WA
Kraj produkcji	Chorwacja
Moc prądnicy (40 °C, 1000m n.p.m.) [kVA]	750,0
Moc prądnicy (27 °C, 1000m n.p.m.) [kVA]	825,0
Sprawność prądnicy [%]	94,9
Stabilizacja napięcia	AVR cyfrowy
Poziom stabilizacji napięcia [%]	+/- 0,25
Ochrona	IP 23
Klasa izolacji	H
Odształcenia harmoniczne prądu THD [%]	< 2
Reaktancja X <sub>d</sub> ' [%]	8,3

\* Możliwość zabudowy prądnicy firmy STAMFORD lub innej, wskazanej przez klienta. Dane znamionowe agregatu mogą w takim przypadku ulec zmianie.



**PRODI**

32-540 Trzebinia; Piła Kościelecka

ul. Krakowska 31

tel./fax. (32) 613 77 66

e-mail: [biuro@prodi.pl](mailto:biuro@prodi.pl)

[www.prodi.pl](http://www.prodi.pl)

---

---



**PRODI**

32-540 Trzebinia; Piła Kościelecka

ul. Krakowska 31

tel./fax. (32) 613 77 66

e-mail: [biuro@prodi.pl](mailto:biuro@prodi.pl)

[www.prodi.pl](http://www.prodi.pl)

---

---