

CECHY AGREGATU

Obudowa wykonana z blachy stalowej, powlekaną warstwą antykorozyjną AL. Zn. Możliwość wykonania obudowy i zbiornika z blachy aluminiowej	Rama spawana ze zintegrowanym zbiornikiem paliwa, wraz ze strefami retencyjnymi, chroniącymi środowisko zewnętrzne przed wyciekami płynów technicznych
Ograniczona do minimum liczba śrub zewnętrznych	Dostępne większe pojemności zbiorników paliwowych
Skrzynka elektryczna z okienkiem podglądu parametrów, wyświetlanych na sterowniku, chroniona obudową agregatu	Możliwość wykonania zbiornika niezintegrowanego z ramą – zwiększona ochrona przed wyciekami paliwa
Podejście przyłącza kablowego zabezpieczone przepustem gumowym	Chroniony klucz wlew paliwa umieszczony za zewnątrz obudowy. Możliwość wykonania wlewu wewnątrz obudowy
Możliwość umieszczenia gniazd na zewnątrz obudowy	Niewidoczne miejsca zakotwienia agregatu, chronione pokrywkami zewnętrznymi
Łatwy dostęp serwisowy do głównych podzespołów	Możliwość załadunku agregatu przy pomocy wózka widłowego oraz dźwigu z zawieszami
Wysokiej sprawności maty wygłuszające, wykonane z materiałów atestowanych	Układy wydechowe wyposażone w wysokiej jakości tłumiki spalin



DANE OGÓLNE

Oznaczenie agregatu	FDG 170 IS	Moc znamionowa P.R.P.: Określa maksymalną dostępną moc zespołu przy zmiennym obciążeniu w pracy ciągłej. Dopuszczalne przeciążenie +10% maksymalnie przez 1 godzinę na każde 12 godzin pracy. Średni pobór mocy w ciągu 24 godzin nie powinien przekraczać 80% P.R.P.
Moc maksymalna L.T.P. [kVA]	189,0	Moc maksymalna E.S.P.: Określa maksymalną dostępną moc zespołu przy pracy ze zmiennym obciążeniem, w trybie pracy awaryjnej, przy ograniczeniu do 200 godzin pracy rocznie. Brak możliwości przeciążenia. Średnie obciążenie w ciągu 24 godzin nie powinno przekraczać 70% ESP
Moc maksymalna L.T.P. [kW]	151,0	
Moc znamionowa P.R.P. [kVA]	172,0	Zastrzeżenia: Powyższe parametry zostały podane przy założeniu pracy agregatu w temperaturze otoczenia nie wyższej niż 40 °C oraz wysokości nie większej niż 1000m n.p.m.
Moc znamionowa P.R.P. [kW]	137,0	
Prąd znamionowy P.R.P. [A]	248,0	Dyrektywy i normy: <ul style="list-style-type: none">• Dyrektywa Maszynowa 2006/42/WE• Dyrektywa Niskonapięciowa 2006/95/WE• Kompatybilność Elektromagnetyczna 2004/108/WE• Dyrektywa Hałasowa 2000/14/WE• Dyrektywa Spalinowa 97/68/WE• ISO 8528-1/2005, PN-ISO 8528-5/2005• PN-EN 12601• PN-EN 60204-1
Częstotliwość [Hz]	50	
Napięcie [V]	400	
Emisja spalin	non-emission	
Rodzaj paliwa	Diesel (EN 590)	
Zużycie paliwa dla obciążenia 50% [l/h]	18,0	
Zużycie paliwa dla obciążenia 75% [l/h]	27,5	
Zużycie paliwa dla obciążenia 100% [l/h]	36,6	
Zużycie paliwa dla obciążenia 110% [l/h]	42,2	
Pojemność stand. zbiornika paliwa [l]	350	
Czas pracy bez tankowania dla obciążenia 100% [h]	9,6	
Waga agregatu bez paliwa [kg]	2220	
Wymiary D x S x W [mm]	3398 x 1650 x 2151	
Gwarantowana moc akustyczna L _{wa} [dBA]	96	
Ciśnienie akustyczne L _{pa} (dla 7m) [dBA]	64,6 ± 2	

STEROWNIK STANDARD

Typ sterownika: AMF25
Intuicyjny interfejs graficzny
Zegar czasu rzeczywistego z akumulatorem
Kontrola zasilania sieciowego, automatyczny start generatora
Dziennik zdarzeń: do 119 pozycji
Pomiar wartości prądu w 3 fazach
Pomiar wartości napięcia sieci i generatora
Pomiar mocy czynnej, biernej i pozornej
Licznik energii czynnej i biernej generatora
Licznik czasu pracy
Pomiar napięcia akumulatora
Pomiar poziomu paliwa
Ochrona generatora (częstotliwość, napięcie, asymetria, przeciążenie)
Obsługa silników z protokołem CAN wg. standardu J1939
Komunikacja RS 485 Modbus oraz RS232 (wymagany moduł IL-NT RS232-485)
Obsługa zdalna przez GPRS (wymagany moduł IL-NT GPRS)
Obsługa zdalna przez Internet (wymagany moduł IB-Lite)
Darmowy system IntelliMonitor do podglądu parametrów agregatów
Darmowa aplikacja WebSupervisor dla Android lub iOS do podglądu floty agregatów
Wysyłanie powiadomień o błędach poprzez SMS lub e-mail (wymagany moduł IL-NT GPRS lub IB-Lite)



SILNIK

Producent silnika	Iveco
Typ silnika	NEF67TM4
Kraj produkcji	Włochy
Moc silnika netto [kW]	149,7
Emisja spalin*	non-emission
Obroty [obr/min]	1500
Regulacja obrotów	mechaniczna
Klasa wykonania**	G2
Pojemność silnika [l]	6,7
Liczba cylindrów	6
Układ paliwowy	wtrysk bezpośredni
Instalacja [V]	12
Płyn chłodzący	Shell Anti Freeze
Pojemność cieczy chłodzącej [l]	15,0
Olej silnikowy	Shell Rimula R4L
Pojemność miski olejowej [l]	17,2
Rodzaj paliwa	Diesel (EN 590)
Zużycie paliwa dla obciążenia 75% [l/h]	27,5
Zużycie paliwa dla obciążenia 100% [l/h]	36,6

* Zgodnie z Dyrektywą 97/68/WE dotyczącą ograniczenia emisji zanieczyszczeń gazowych i pyłowych z silników spalinowych, montowanych w maszynach samojezdnych, nieporuszających się po drogach.

** Zgodnie z normą PN-ISO 8528-5/1997

PRĄDNICĄ

Producent prądnicy	Sincro*
Typ prądnicy	SK250MS
Kraj produkcji	Chorwacja
Moc prądnicy (40 °C, 1000m n.p.m.) [kVA]	180,0
Moc prądnicy (27 °C, 1000m n.p.m.) [kVA]	195,0
Sprawność prądnicy [%]	91,8
Stabilizacja napięcia	AVR analogowy
Poziom stabilizacji napięcia [%]	+/- 1
Ochrona	IP 23
Klasa izolacji	H
Odształcenia harmoniczne prądu THD [%]	< 2,0
Reaktancja X _d '' [%]	10,4

* Możliwość zabudowy prądnicy firmy STAMFORD lub innej, wskazanej przez klienta. Dane znamionowe agregatu mogą w takim przypadku ulec zmianie.