



PRODI
 32-540 Piła Kościelecka
 ul. Krakowska 31
 tel./fax: (32) 613 77 66
 e-mail: biuro@prodi.pl
www.prodi.pl

HPW 50 T5

Dane techniczne agregatu		50 Hz
Moc maksymalna	kVA / kW	50 / 40
Moc do pracy ciągłej	kVA / kW	46 / 36
Obroty silnika	obr. / min	1500
Wytwarzane napięcie	V	400 / 230

Dane techniczne silnika			
Moc nominalna	kW	42,2	46,5
Producent		PERKINS	
Model		1103A-33TG1	
4-suwowy wysokoprężny		Wtrysk bezpośredni	
Ilość cylindrów		3	
Średnica x skok	mm	105 x 127	
Całkowita pojemność skokowa	l	3,3	
Chłodzenie		ciecz	
Specyfikacje oleju silnikowego		15 W 40	
Zużycie paliwa	l / h	7,1 przy 100% obciążeniu	
Maksymalna ilość oleju	l	10,2	
Minimalna ilość oleju	l	7,9	
Regulator obrotów silnika	Typ	automatyczny - mechaniczny	
Filtr powietrza	Typ	suchy	

Dane prądnicy synchronicznej

Ilość biegunów		4
Sposób połączenia biegunów		Gwiazda
Izolacja	Klasa	H
Stopień ochrony (wg. IEC-34-5)		IP23
Regulator napięcia		Elektroniczny AVR
Stabilność napięcia		± 1,5 %

Inne dane agregatu**1 500 obr/min.**

UKŁAD WYDECHOWY			
Max. temperatura spalin przy pełnej mocy silnika	°C	492	
Ilość wydalanych spalin	Q (m ³ /h)	7	
Moc cieplna spalin	Kcal / kWh	30	
Max.dopuszczalne ciśnienie w ukł. wydechowym	mm/WS	1500	
ZAPOTRZEBOWANIE POWIETRZA			
Ilość niezbędnego powietrza do spalania paliwa w cylindrach przy 100 % mocy/obciążenia	m ³ /min	2,9	
Układ rozruchowy			
Minimalna pojemność akumulatora	Ah	60	
	Napięcie [V]	12	
Ilość płynu chłodzącego	l	10,2	
WYMIARY ZEWNĘTRZNE I CIĘŻAR		Wersja otwarta	Wersja wyciszona
Długość	m	1,88	2,25
Szerokość	m	0,75	1,05
Wysokość	m	1,42	1,45
Pojemność zbiornika paliwa	l	140	65
Ciężar agregatu (stan suchy)- stand. wyposażenie	kg	890	1315

